

XK3190-A9+P

XK3190-A9+P

## **Weighing Indicator**

BUKU MANUAL

## Daftar Isi

Bab 1	Technical Parameter .....	2
Bab 2	Instalasi .....	4
	I. Skema Indikator bagian Depan & Belakang .....	5
	II. Koneksi antara Indikator & Load Cell .....	5
	III. Koneksi antara Indikator & Printer .....	6
	IV. Koneksi antara Indikator & Scoreboard .....	7
	V. Koneksi antara Indikator & Serial Communication Interface .....	9
Bab 3	Pengoperasian .....	13
	I. Start & Start dengan Auto Zero .....	13
	II. Manual Zero (Semi Auto Zero) .....	13
	III. Fungsi Tara .....	14
	IV. Pengaturan Tanggal & Waktu .....	14
	V. Aplikasi Baterai .....	14
	VI. Tampilan Inner Code .....	14
	VII. Simpan Rekap Data .....	15
	VIII. Pengoperasian Cetak .....	17
	IX. Laporan Cetak .....	19
	X. Hapus Rekap Data .....	20
	XI. Cara Masukan memory berat Tare .....	20
	XII. Hemat Daya .....	21
	XIII. Cek versi software .....	21
Bab 4	Perawatan & Perhatian .....	22
Bab 5	Informasi .....	24
Lampiran	.....	26

**Penting :**

**Silahkan baca buku manual sebelum menggunakan indikator.**

**Bab 1****Technical Parameter**

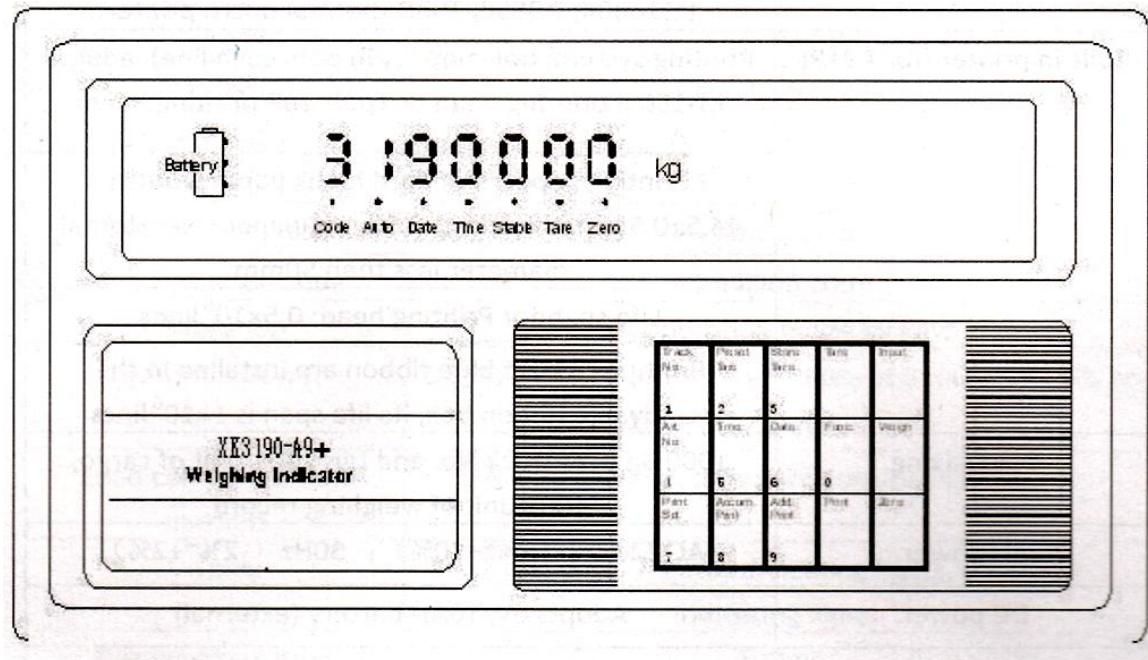
Model	XK3190-A9+P
Akurasi	Class III, n = 3000
Konversi	$\Delta - \Sigma$ type of A/D
Input signal range	-16 mV~18 mV
Kecepatan konversi	10 kali / detik
A/D resolution code	1 million code
Kalibrasi	Pengoperasian menggunakan tombol
Daya	DC, 5V, dapat dihubungkan dengan 8 pc / 350Ω load cell atau 16 pc / 700Ω load cell
Metode koneksi load cell	Metode 6 kabel, auto kompensasi kabel panjang
Display	7 LED angka, 7 status lampu indikasi, 3 tahap lampu indikasi baterai
Display Sirkulasi	100ms
Division	1/2/5/10/20/50/100 (Optional)
Waktu	Tampilan Tahun / bulan / hari, jam / menit / detik, auto tahun & bulan
No. Tombol	0~9
Fungsi tombol	15 (10 diantaranya digunakan dengan kombinasi aplikasi)
Material tombol	Model tipis & ringan
Koneksi Scoreboard Interface	Serial Output
Metode Perpindahan	Current Loop / RS 232 signal
Tipe Perpindahan Data	11 bytes
Baud Rate	600
Jarak perpindahan Data	≤30m
Serial Communication Interface	
Metode Perpindahan	RS232C/RS422(optional)/RS485(optional)

# XK3190-A9+P

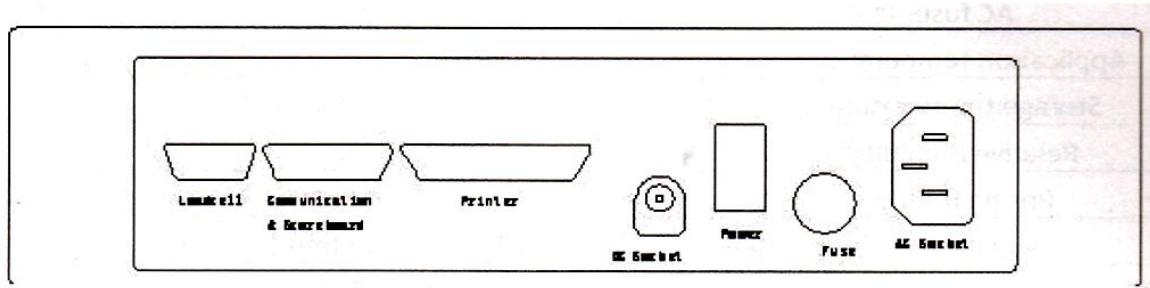
Baud Rate	Pilihan : 600/1200/2400/4800/9600
Format Perpindahan Data	10 bytes: 1 bytes start, 8 data bytes (ASC II code), 1 byte stop
Jarak perpindahan Data	RS 232 : $\leq$ 30m, RS 422 / RS 485 : $\leq$ 120m
Standar Parallel Output Interface	Dihubungkan dengan TpuP 16 micro printer; wide line printer : M800, KX-P1121, LQ300K+, POS58, T58D thermal micro printer
Printer terpasang (A9+P)	<p>Sistem cetak : dot-matrix (96dot/line), menggunakan M-150 printing head atau TpuP-16B printing head</p> <p>Kertas cetak : standar blank paper, lebar : <math>44.5\pm0.5</math>mm, tebal : 0.07mm, paper roll external diameter &gt; 50mm</p> <p>Daya tahan printing head : <math>0.5 \times 10^6</math> lines</p> <p>Pita printer : Pita printer terpasang di box pita (dapat di bongkar pasang), umur pakai : <math>1 \times 10^6</math> lines</p>
Simpan Data	1000 unit No. Truck & tara, 201 unit muatan barang, 1001 unit berat timbang tersimpan
Daya AC	AC 220V (-15% ~ +10%) : 50Hz (-2% ~ +2%)
Daya DC	Menggunakan External baterai 6V/10AH
Aplikasi baterai	24 jam (tanpa menggunakan printer terpasang)
Pengecasan baterai	$\pm$ 30 jam
Sekring Ac	500 mA
Suhu penggunaan	0°C -- 40°C
Suhu penyimpanan	-25°C -- 55°C
Kelembapan	$\leq$ 85% RH
Waktu pemanasan	15 menit
Dimensi	310x195x186mm
Berat	$\pm$ 2.5 kg

## Bab 2      Instalasi

### I.      Tampilan Depan & Belakang Indikator



( Graph 2-1 ) Tampak Depan

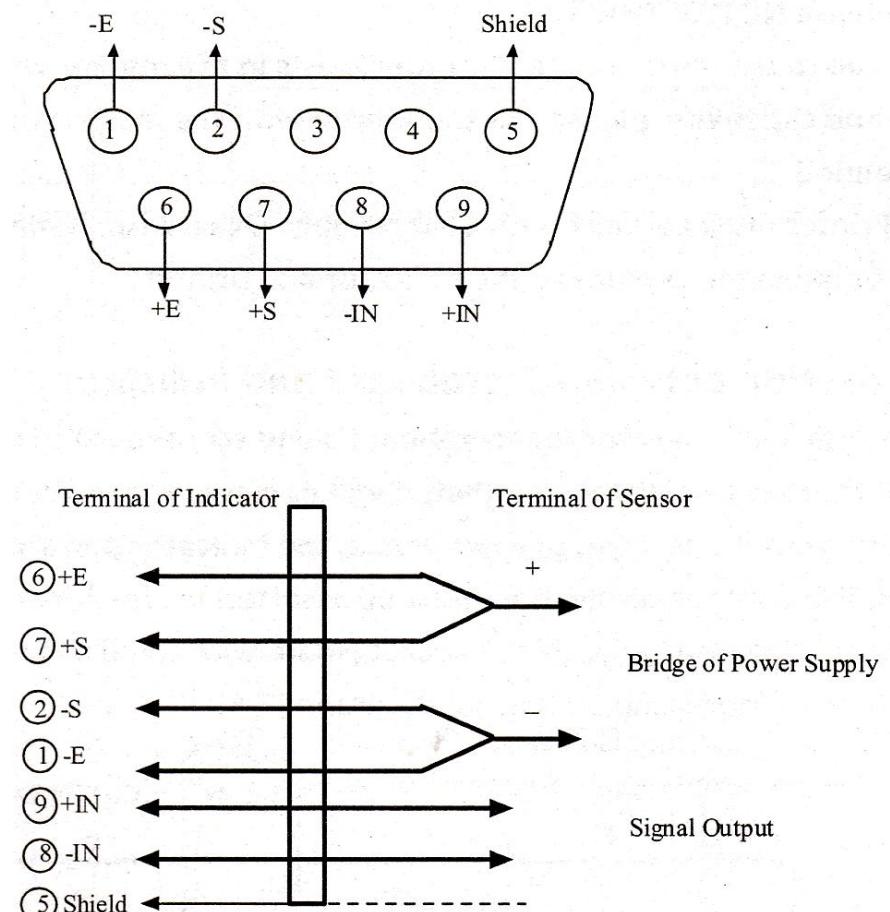


( Graph 2-2 ) Tampak Belakang

### II.      Koneksi Load Cell & Indikator

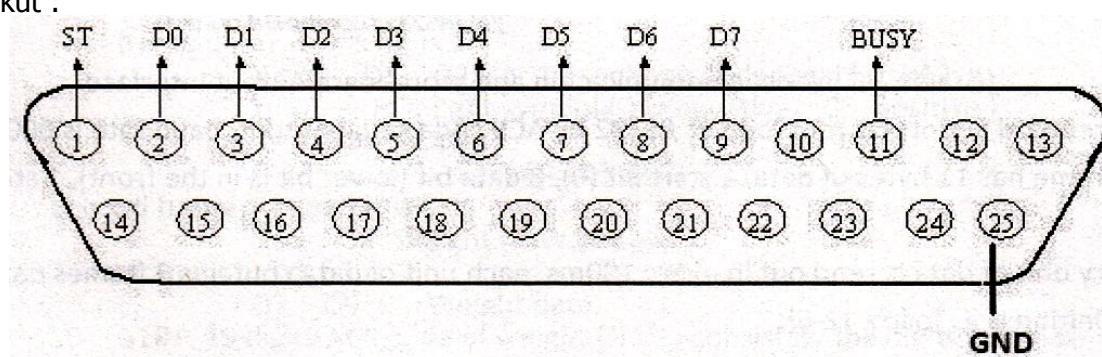
1. Socket 9 pin digunakan untuk koneksi dengan load cell, pin socket ditunjukkan di grap 2-3.
2. Jika 4-core shield kabel digunakan, +S harus dikoneksi / gabung dengan +E, sama dengan -S & -E

3. **▲!** Indikator harus dapat dikoneksi ke load cell & kabel shield dari load cell harus dapat dikoneksi ke tanah/bumi. Jika indikator dihidupkan, pengguna tidak boleh melepas atau memasang socket untuk melindungi indikator & load cell
4. **▲!** Load cell & indikator, alat yang sensitif terhadap statis, harus menggunakan prngukuran anti static. Untuk melindungi pemakai, indikator & alat yg berhubungan lainnya, pemakai harus memasang alat penangkal petri di daerah yang frekuensi petir tinggi



### III. Koneksi Printer & Indikator

1. Interface cetak mengambil format standar parallel interface. RS-232, 25 pin socket sesuai ilustrasi berikut :



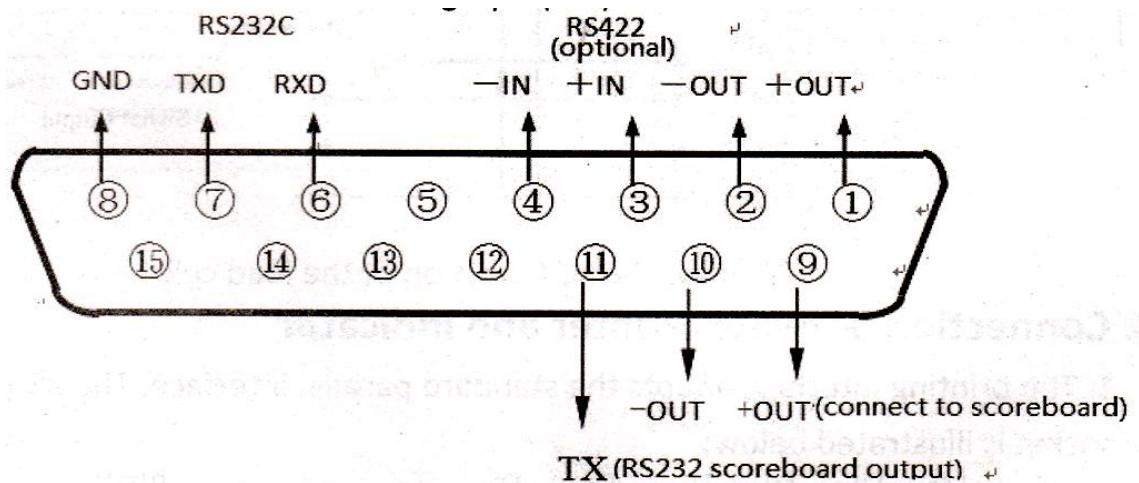
## 2. Perhatian untuk proses cetak

- ▲! Fungsi cetak harus diatur di indikator sebelum digunakan.
- ▲! Koneksi interface printer & indikator harus dikoneksi oleh petugas yang ditunjuk, jika koneksi antar pin salah dapat mengakibatkan kerusakan indikator output interface atau dalam kasus tertentu dapat mengakibatkan kerusakan di indikator atau printer
- ▲! Saat menggunakan printer, pastikan setiap pin interface terhubung dengan baik & benar, hidupkan indiator & terakhir hidupkan printer, Saat selesai menggunakan printer, matikan printer dulu baru kemudian matikan indikator & lepaskan kabel koneksi indikator-printer. Jika langkah tadi salah, dapat mengakibatkan kerusakan indikator atau printer. **Perhatikan hal ini!**
- ▲! Silahkan gunakan tipe printer yang direkomendasikan sesuai dengan tipe dari indikator ini
- ▲! Printer harus dihubungkan dengan GND /ground. Jika tidak fungsi dari indikator & printer tidak berjalan normal.

## III. Koneksi Indikator & ScoreBoard

- ▲! Koneksi interface printer & indikator harus dikoneksi oleh petugas yang ditunjuk, jika koneksi antar pin salah dapat mengakibatkan kerusakan indikator output interface atau dalam kasus tertentu dapat mengakibatkan kerusakan di indikator atau printer.

1. Score board mengambil format standar serial interface 15core RS-232, definisi dari pin 8 & 10 seperti graph 92-5) berikut :



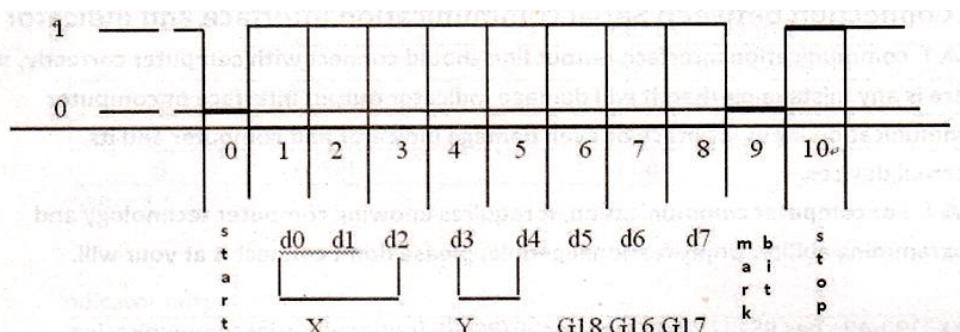
(Graph 2-5) Serial Comunication & Scoreboard Output Interface

2. Score board mengambil format current loop atau RS232 oleh ASCII code serial output, baud rate: 600, 11 bytes data/frame, 1 start bit(0), 8 data bit (bit terendah di depan), 1 stop bit (1)

# XK3190-A9+P

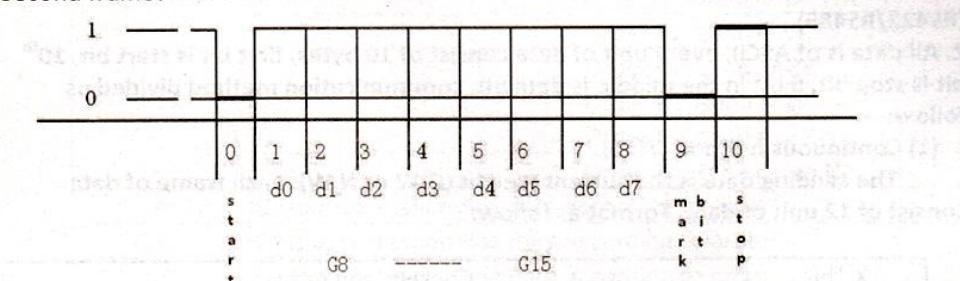
3. Setiap unit data dikirim keluar setiap 100ms, terdiri dari 3 frame data, seperti ilustrasi (2-6):

First Frame :



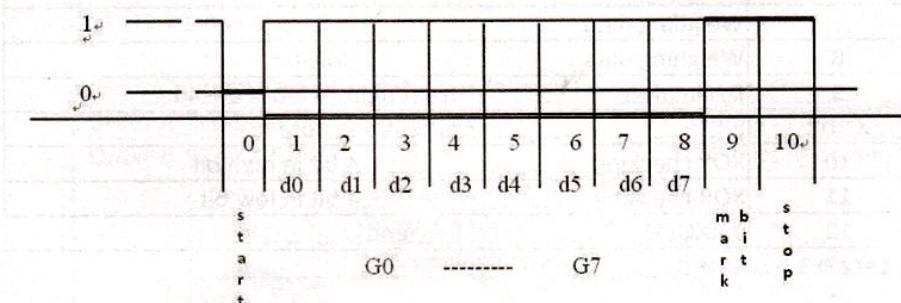
(Graph 2-6.1) first frame wave graph

Second frame:



(Graph 2-6.2) second frame wave graph

Third frame:



(Graph 2-6.3 ) third frame wave graph

First Frame data : Mark bit = 0

X : D0, D1, D2 – desimal lokasi (0 – 4)

Y : D3 – simbol berat ( 1- negatif, 0 – positif )

D4 – back up

G18 – G16 : Berat (N.W) data

Second Frame : Mark bit = 0

G15 – G18 : Berat (N.W) data

Third Frame : Mark bit = 1

G7 – G0 : Data Berat

G0 – G18 : 19 digit ACII code of weight (N.W), terdiri dari angka terendah-tertinggi

## V. Koneksi Indikator & Serial Communication Interface

- ▲! Koneksi serial communication interface & indikator harus dikoneksi oleh petugas yang ditunjuk, jika koneksi salah dapat mengakibatkan kerusakan indikator output interface atau dalam kasus tertentu dapat mengakibatkan kerusakan di indikator atau komputer & alat terhubung lainnya.
- ▲! Untuk komunikasi dengan komputer, dibutuhkan pengetahuan tentang komputer teknologi & kemampuan program.

XK3190-A9+P : RS 232 / RS 422 (optional) / RS 485 (optional) serial communication interface, dapat dihubungkan dengan komputer.

1. Communication interface menggunakan 15-core RS232 socket ( berbagi dengan scoreboard), definisi pin ditunjukkan di Graph 2-5 (pin 6,7,8) RS 232 atau pin 1, 2, 3, 4, 8 (RS 422 / RS 485)
2. Semua data adalah ASCII, setiap data terdiri dari 10 bytes, bit 1 = start bit, bit 10 = stop bit, 8 bit di tengah = data bit, metode komunikasi terbagi sebagai berikut :

### (1) Metode continuous ( $T_f=0$ )

Data terkirim = data berat ( G.W / N.W ), setiap frame data terdiri dari 12 unit data, Format :

X bit	Keterangan	
1	02 (XON)	Start
2	+ atau -	Simbol bit
3	Data berat	Bit tertinggi
:	Data Berat	:
:	Data Berat	:
8	Data Berat	Bit terendah
9	Desimal No.	Dari kanan ke kiri (0 – 4)
10	XOR Cek	4 bit tertinggi
11	XOR Cek	4 bit terendah
12	03(XOFF)	end

$$\text{XOR} = 2 \otimes 3 \otimes \dots \otimes 8 \otimes 9$$

# XK3190-A9+P

## (2) Metode Order ( $tF = 1$ ) :

Indicator output koresponden ke data sesuai dengan perintah bawah monitor. Setiap order = setiap frame data. Perintah bawah monitor sebagai berikut ;

X bit	Keterangan	
1	02 (XON)	Start
2	A - Z	Alamat S/N
3	A - F	Order A : handclasp
		Order B : baca G.W
		Order C : Baca Tare
		Order D : Baca N.W
		Order E : Baca Truck No.
		Order F : Baca Muatan No.
4	XOR Cek	4 bit tertinggi
5	XOR Cek	4 bit terendah
6	03(XOFF)	end

$$\text{XOR} = 2 \otimes 3$$

Indikator output terdiri dari :

X bit	Keterangan	
1	02 (XON)	Start
2	A - Z	Alamat S/N
3	A - F	Order A : handclasp
		Order B : baca G.W
		Order C : Baca Tare
		Order D : Baca N.W
		Order E : Baca Truck No.
		Order F : Baca Muatan No.
4	Output corresponding data sesuai order / perintah	
:	Output corresponding data sesuai order / perintah	
n-1	Output corresponding data sesuai order / perintah	
n	Output corresponding data sesuai order / perintah	
n+1	XOR Cek	4 bit tertinggi
n+2	XOR Cek	4 bit terendah
n+3	03(XOFF)	end

$$\text{XOR} = 2 \otimes 3 \dots \dots \dots (n-1) \otimes n$$

# XK3190-A9+P

Indikator output 4 ~ n terdiri dari :

Order A	No. Data	6 unit data / bagian
Order B	G.W, Format :	14 unit data / bagian
	a : simbol ( + atau - )	
	b : G.W. (6 bit)	
	: (dari tertinggi ke terndah)	
	g	
	h : desimal dari kanan ke kiri (0-4)	
Order C	Tare, Format :	14 unit data / bagian
	a : simbol ( + atau - )	
	b : tara (6 bit)	
	: (dari tertinggi ke terndah)	
	g	
	h : desimal dari kanan ke kiri (0-4)	
Order D	N.W, Format :	14 unit data / bagian
	a : simbol ( + atau - )	
	b : N.W (6 bit)	
	: (dari tertinggi ke terndah)	
	g	
	h : desimal dari kanan ke kiri (0-4)	
Order E	Truck No., Format :	11 unit data / bagian
	a : Bit tertinggi dr Truck No.	
	b : Bit kedua dari Truck No.	
	: (dari tertinggi ke terndah)	
	e : Bit terendah dari Truck No.	
Order F	Cargo No. , Format	14 unit data / bagian
	a : Bit tertinggi dari Cargo No.	
	b : Bit kedua dari Cargo No.	
	c : Bit ketiga dari Cargo No.	

Note 1 ;

Konfirmasi cek XOR 4 bit tertinggi & terendah : jika XOR  $\leq 9$ , +30h & konfirmasi ASCII untuk dikirim,

Contoh : XOR = 6, +30h, XOR = 36h : 6 dalam ASCII kode untuk dikirim, jika XOR = 9, +37h dikirim ASCII keluar, contoh: jika XOR = B, +37h = 42h B dikirim ASCII keluar .

3. Upper Monitor kirim Order List ( Set indikator communication address = 01)

Tipe Order	Definisi Order	Upper Monitor kirim order (Dalam hex)
A Order	Handclasp	02 41 41 30 30 03
B Order	Baca G.W	02 41 42 30 33 03
C Order	Baca Tara	02 41 43 30 32 03
D Order	Baca N.W	02 41 44 30 35 03
E Order	Baca N.W	02 41 45 30 34 03
F Order	Baca N.W	02 41 46 30 37 03

4. Pengaturan Parameter Indikator communicatiuon :

(1) Communication Parameter

Terdiri dari communication address, baud rate & metode communication

(2) Prosedur pengaturan parameter communication :

Langkah	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Print Setting ]	Mode Timbang	
2	Tekan [9][8] Tekan [Input]	[P 00] [p 98]	Masukan password "98"
3	Tekan [1] Tekan [Input]	[Adr **] [Adr 01]	Communication Address (01-26) Contoh : 1
4	Tekan [1] Tekan [Input]	[b t *] [b t 1]	Baud Rate : 0 – 4 Baud Rate : 600, 1200, 2400, 4800, 9600
5	Masukan [0] Tekan [Input]	[t F *] [t F 0]	Metode serial communication : 0 – Continous metode, no receiving 1 – Order Answer metode 2 – Old D2+ continous communication metode , 8 bit/frame 3—New D2+ continous D2+ communication metode, 9bits/frame (Note2) Contoh : 0
6		Mode Timbang	Selesai

Note 2 : Old D2+ continous communication metode output data dalam ASCII, 8bits/frame (termasuk desimal) . Data transmit dari terendah sampai tertinggi, tiap frame dibagi “=”. Data dikirim =N.W (tampilan berat di indikator), jika tampilan di indikator : 70.15, indikator terus menerus kirim seperti ini : 51.07000=51.07000=51.07000.....

## Bab 3 Pengoperasian

### I. Start & Start dengan Auto Zero

1. Hubungkan AC atau baterai eksternal & hidupkan indikator, tampil " 999999 – 000000 " pengecekan sendiri, masuk dalam mode timbang
2. Pengecekan sendiri dapat dihentikan dengan menekan tombol apa saja
3. Saat indikator hidup, jika beban berat diatas timbangan menyimpang dari nilai nol '0' tapi masih dalam zero range, indikator otomatis set otomatis nol . Start pilihan zero range, metode pengaturan , silahkan lihat di bab yang bersangkutan

**Saat pengoperasian normal, switch kalibrasi harus di posisi forbidden kalibrasi(kiri)**

### II. Manual Zero (Semi Auto Zero)

1. Tekan tombol [Zero], nolkan indikator, lampu zero hidup
2. Jika tampilan berat menyimpang dari zero, masih dalam jangkauan zero, tombol [Zero] aktif, jika diluar jangkauan tombol [Zero] tidak aktif, pengaturan parameter & metode Zero range dapat dilihat di buku manual kalibrasi.
3. Hanya saat lampu STABLE hidup, zero baru dapat dilakukan

### III. Fungsi Tare

#### 1. Normal Tara :

Dalam mode timbang & tampilan menunjukkan nilai berat positif stabil, tekan tombol [Tare], indikator akan mengurangi nilai berat sebagai nilai Tara, indikator menunjukkan N.W = 0, lampu tara hidup

#### 2. Preset Tara :

Dalam mode timbang & tekan tombol [Pre – Tare] tampilan menunjukkan [P\*\*\*\*\*], indikator tampilkan nilai berat tara yang ada. Jika nilai tara yang baru dibutuhkan, masukan dengan menggunakan tombol angka, tekan tombol [Input] untuk konfirmasi.

#### 3. Panggil Tara sesuai No. Truck

Dalam mode timbang & tekan tombol [Truck No.] tampilan menunjukkan [o\*\*\*\*], indikator tampilkan no. Truck yg benar, tekan tombol [Tare], indikator mencari hubungan berat tara dari RAM

Dalam mode timbang , continuous Tara diperbolehkan, saat berat tara = 0, lampu tara mati, saat indikator sesuai dengan kondisi Tara , tekan [Tare] untuk menolak, lampu tara akan mati.

## IV. Pengaturan Tanggal & Waktu

1. Saat mode timbang, tekan tombol [Date], tampil tanggal sekarang & lampu tanggal hidup, jika tanggal benar, tekan [Input] atau [Weigh] untuk keluar, jika tanggal salah, masukkan tanggal yg benar dengan menggunakan tombol angka , tekan [Input] untuk konfirmasi.
2. Saat mode timbang, tekan tombol [Time], lampu time hidup & indikator menunjukan jam yang sekarang. Jika jam benar, tekan [Input] atau [Weigh] untuk keluar,jika salah, masukan jamm yang benar menggunakan tombol angka, tekan [Input] untuk konfirmasi

## V. Aplikasi Baterai

1. Saat menggunakan baterai sebagai daya, lampu indikasi baterai nyala & menginformasikan level daya baterai tersisa. Daya Baterai penuh, 3 level daya baterai nyala, 2 level daya baterai nyala kondisi daya baterai hampir penuh, jika hanya 1 level daya baterai nyala, baterai dalam kondisi lemah, lakukan pengecasan baterai segera. Jika tegangan baterai sekitar 5.5V, indikator akan mematikan daya baterai secara otomatis untuk melindungi batarai
2. Hubungkan baterai ke indikator, lalu hubungkan daya AC ke indikator, indikator otomatis melakukan pengecasan baterai (pengecasan penuh membutuhkan e=waktu sekitar 30 jam)
3. Untuk pertama kali indikator digunakan,baterai harus dalam kondisi pengecasan penuh
4. Koneksi kabel baterai socket warna merah = positif (+) dihubungkan dengan dudukan positif baterai, socket warna hitam = negatif (-) dihubungkan dengan dudukan negatif baterai
5. Jika kabel baterai terpasang salah, sekring pengaman akan aktif untuk melindungi baterai. Hubungkan dengan benar kabel bateria, hidupkan ulang indikator & indikator kembali berfungsi normal

***Fungsi Baterai karena tergantung dari pemakaian maka baterai tidak termasuk dalam garansi***

## VI. Tampilan Inner Code

1. Dalam mode timbang, tekan [Print Set], masukan [2] , [8], indikator masuk dalam mode tampilan inner code & lampu indikasi nyala. Tekan [Print Set], masukan [2] , [8], indikator keluar dari mode tampilan inner code & lamopu indikasi mati.

2. Dalam mode tampilan inner code, hanya tombol [zero],[Print set] aktif, tombol lain tidak berfungsi.
3. 20 inner code = 1 division, contoh : n = 3000, timbangan penuh inner code : 60000 code

## VII. Simpan Rekap Data

1. Regulasi indikator untuk Truck No. Harus 5 angka, muatan no. Harus 3 angka. Kapasitas maksimum penyimpanan truk no. : 1000pc & muatan no. : 201 pc.
2. Tiap penyimpanan data timbang selesai, indikator lakukan proses cetak data timbang (jika pilihan cetak aktif)
3. Penyimpanan data ada 3 metode :
  - (1) Simpan data truk kosong & data beban penuh truk atau simpan beban penuh truk lalu truk kosong. 2 penyimpanan data untuk melengkapi rekap data
  - (2) Truk beban penuh & Tara didapat, 1 kali penyimpanan untuk melengkapi rekap data
  - (3) Berat beban timbang = muatan bukan truk, 1 kali penyimpanan untuk melengkapi rekap data.

Untuk perintah otomatis diantara 3 tipe penyimpanan, XK3190-A9+ harus diikuti dengan perlakuan tertentu

- ▲! Truck No. : mulai dari 00001 ~ 99999, 00000 bukan truk no. Jika diisi 00000, bukan truk no. Melainkan muatan no.
- ▲! Muatan No. : mulai dari 000 ~ 200
- ▲! Jika lampu indikasi Tare nyala, berat tare diperoleh, 1 kali penyimpanan untuk melengkapi rekap data.
- ▲! Jika Truck no. Di set 5 angka dalam jarak 00000, lampu indikasi tare mati ( G.W mode timbang), 2 kali penyimpanan untuk melengkapi rekap data

## 4. Metode Pengoperasian penyimpanan

(Tabel 3 – 1)

Langkah	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Print ]	Mode Timbang	
2	Tekan tombol angka, masukan truk no. Tekan [Input]	[0*****] [0 3217]	Masukan truck no. Contoh : 03217
3	Masukan muatan no. Tekan [Input]	[hn ***] [hn 035]	Masukan muatan no. Contoh : 35
4	Tekan [10] Tekan [Input]	[BFL **] [BFL 10]	Masukan % ratio pengurangan Contoh : 10
			Penyimpanan Selesai

Data penyimpanan indikator dapat diset sebagai tipe truck no. Atau bukan tipe truck no., lihat pengaturan cetak. Jika di set sebagai bukan tipe truck no., semua proses penggunaan atau proses cetak yang berhubungan dengan truck no. Tidak berfungsi, juga data penyimpanan indikator dapat diset berdasarkan muatan no. Atau bukan muatan no. ( untuk detail, lihat di pengaturan cetak).

▲! Jika nilai beban tidak stabil atau  $G.W \leq 0$  atau  $N.W \leq 0$ , data tidak dapat disimpan

## 5. Otomatis Simpan atau Otomatis Cetak

- (1) Pengaturan otomatis penyimpanan cetak berdasarkan pengaturan cetak
- (2) Otomatis penyimpanan cetak tidak berlaku untuk metode penyimpanan 2kali
- (3) Data tersimpan dari truck no & muatan no. Adalah data yang sudah tersimpan sebelumnya
- (4) Otomatis penyimpanan tara terdiri dari 3 tipe ;
  - 1) Saat lampu indikasi tara nyala, Tara saat itu akan disimpan dalam unit data
  - 2) Saat lampu indikasi tara mati, indikator akan mencari nilai tara yang berhubungan dengan truck no & mengambil nilai tara tersebut & disimpan dalam unit data
  - 3) Saat lampu indikasi tara mati & tidak ada niali tara dalam RAM, nilai tara = 0 & disimpan dalam unit data
  - 4)

## 6. Jika Truck no. Lebih dari 100, indikator tampil [ Err 10 ], lihat di Bab 7 untuk menghapus 1 no truck atau menghapus semua no. Truck

## VIII. Pengoperasian Cetak

### 1. Pengaturan Cetak (Tabel 3-2)

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Print Set ] Tekan [9][7] Tekan [Input]	[P 00] [P 97]	Masukan 97
2	Tekan [1] Tekan [Input]	[Auto *] [Auto 1]	Manual / Otomatis cetak 0 – Manual 1 – Otomatis
3	Tekan [3] Tekan [Input]	Lampuindikasi Auto nyala  [Type *] [Type 3]	Pilihan printer : 0 – Invalid printing 1 – Tpup 16 micro printer [English] 2 – TM800 printer 3 – Panasonic KX-P1121 printer 4 – Epson CQ-1600K, LQ-300K + Panasonic KX1131 5 – Bulit in micro printer (hanya A9+P) 6 – External thermal printer POS58, T58D dll
4	Tekan [5][0] Tekan [Input]	[HL **] [HL 50]	Pilihan batasan cetak ; 00 – cetak saat tampilan kembali ke nol 25 – cetak saat beban <25% F.S 50 – cetak saat beban < 50% F.S 75 – cetak saat beban < 75% F.S 99 – cetak saat beban = F.S
5	Tekan [3] Tekan [Input]	[Arr * ] [Arr 3]	Pilihan format cetak Arr = 0 : format simpan 1 = format 1 lembar 2 = format 2 lembar 3 = format 3 lembar
6	Tekan [1][0][0]	[L *****] [L 001.00]	Pengaturan berat minimum cetak. L harus lebih besar dari 10 division Contoh : 1.00
7	Tekan [0][5] Tekan [Input]	[b ** ] [b 05]	Pengaturan keluaran kertas cetak / line ( 0 ~ 30) Contoh : 05

# XK3190-A9+P

8	Tekan [1] Tekan [Input]	[Ode * ] [Ode * ]	Pemilihan format isi kosong cetak : 0 – balnk filling tidak dipilih 1 – blank filling dipilih 2 – menggunakan horizontal lembar cetak
9	Tekan [1] Tekan [Input]	[Dct * ] [Dct 1 ]	Pemilihan rate pengurangan dari format cetak blank filling : 0 – pengurangan tidak berlaku 1 – pengurangan berlaku
10	Tekan [1][0][0] Tekan [Input]	[Y *****] [Y 00011]	Definisi Y (note 4) : selain nilai "0" dianggap " 1 "
11	Tekan [8] Tekan [Input]	[teln * ] [teln 8 ]	Pemilihan no. Telp ( 0 – 8 ) 0 : telp no. Tidak dicetak 1 : telp no. Dicetak di continuous sheet form
12	Tekan [5][8][8][6] Tekan [Input]	[tH *****] [tH 5886]	Pengaturan 4 bit tertinggi telp Contoh : 5886
13	Tekan [0][0][0][3] Tekan [Input]	[tL *****] [tL 003]	Pengaturan 4 bit terendah telp Contoh : 003
		Proses Selesai	

## Note 1 :

- (1) Printer terpasang pada Indikator A9+P, pengaturan parameter untuk tipe printer : tipe 5
- (2) Langkah 8 & 9 hanya berlaku untuk tipe printer model 2.3.4, tidak berlaku untuk model lain.
- (3) No. Telp hanya dapat di cetak menggubakan printer yg terpasang pada indikator & dicetak pada bagian bawah lembar timbang. Langkah 11, 12 & 13 berlaku untuk printer model 5 (langkah ini tidak berlaku jika memilih model lainnya)
  - 1.No. Telepon : 7 angka, tH : 3 angka, tL : 4 angka
  - 2.No. Telepon : 3 angka, tL : 3 angka, proses pada langkah 12 akan dilewati
  - 3.No. Telepon : 0 angka, proses pada langkah 12 & 13 akan dilewati

## Note 2 :

Parameter Y : 5 angka, dari kiri ke kanan 1- 5, definisi tiap angka :

- |   |                                 |
|---|---------------------------------|
| 1 : 0 ,Mode cetak 2 kali timbang          | 1, Mode cetak 1 kali timbang    |
| 2 : 0 , Hemat daya tidak berlaku          | 1 , Hemat daya berlaku          |
| 3 : 0 , Satuan timbang – kg               | 1 , Satuan timbang – T          |
| 4 : 0 , Data timbang tidak ada no. Muatan | 1 , Data timbang ada no. Muatan |
| 5 : 0 , Data timbang tidak ada no. Truck  | 1 , Data Timbang ada no. Truck  |

### Note 3 :

1. Hanya saat memilih tipe cetak filling, rasio pengurangan dapat diaplikasi
  - ★ Format cetak mengarah ke (lampiran)
  - ★ Mode cetak filling dapat menggunakan non-carbon copy spesial & cetak kertas rangkap 3 atau pencetakan kertas normal rangkap 1
  - ★ Pengguna jika membutuhkan format pengaturan khusus untuk cetak filling, silahkan hubungi agen dealer yang ditunjuk
2. Penyimpanan data & cetak pada indikator berjalan serentak, gunakan tombol [ Print] untuk menyimpan data lengkap pada saat proses cetak ( jika pengaturan cetak berlaku)
3. Dalam kasus printer masalah & hasil cetak tidak sempurna, tekan [Supply print] untuk melengkap & mengulang hasil cetak data
4. Setelah beberapa kali timbang lanjut, tekan [ Accu print] untuk cetak akumulasi hasil timbang tersebut.
5. Saat mode cetak 2 kali di set, naikkan truk tanpa beban, setelah penyimpanan pertama, indikator hanya tampil [ LoAd] sekitar 1.5 detik untuk mengingatkan operator tanpa proses cetak karena data di proses ini tidak lengkap, jika tekan [ supply print] proses cetak tetap melaksanakan cetak data yg tidak lengkap ini .  
Hasil cetak seperti berikut ;
  - No. Seri : kosong
  - G.W & N.W : 0
  - Berat Tara : sesuai dengan nilai tampilan di indikator( Pengaturan mode cetak 2 kali : silahkan lihat di parameter pengaturan Y pada pengaturan cetak )
6. Saat mode cetak 1 kali digunakan, setiap kali timbang dianggap data lengkap untuk disimpan & dicetak. Jika dalam mode Tara, nilai berat Taradianggap sebagai data bera tara, jika indikator tidak dalam mode tara, lanjut ke berat tara yang berhubungan dengan No. Truck sebagai data berat tara tersimpan (jika tidak ada memori berat tara, data berat tara = 0 )  
Pengaturan cetak 1 kali : silahkan lihat di parameter pengaturan Y pada pengaturan cetak
7. Saat menggunakan printer terpasang tipe 5) & dalam mode timbang,tombol [weigh] berfungsi sebagai pengulur kertas

### IX. Laporan Cetak

1. Tekan [ Print Set ], lalu tekan [ 1 ], tekan [ input ] untuk mencetak statistik laporan harian pada tanggal sekarang. (Statistik laporan tanggal sekarang berdasarkan jam, laporan Truk No., laporan muaytan no.) jika ingin mencetak laporan hari sebelumnya, silahkan ganti ke sistem data tanggal sesuai yang diperlukan, dan ikutin langkah berikut untuk mencetak & kembali ke tanggal sekarang.
2. Tekan [Print Setting], tekan [2], tekan [Input] ke laporan printer 1 ( sesuai waktu)

3. Tekan [Print Setting], tekan [3], tekan [Input] ke laporan printer 2 ( sesuai Truck no.)
4. Tekan [Print Setting], tekan [4], tekan [Input] ke laporan printer 3 ( sesuai muatan no.)
5. Tekan [Print Setting], tekan [5], tekan [Input] ke laporan printer 4 ( semua laporan statistik Truck no. & memori berat Tara )

## X. Hapus Rekaman Data

1. Metode hapus data rekaman :
  - Hapus semua data ( termasuk semua truck no. & memori berat tara)
  - Hapus data 1 truk no., memory berat tara & yang berhubungan dengan data timbang
2. Saat menggunakan metode hapus data diatas, indikator menampilkan [Sure 0], pilih YES atau NO untuk konfirmasi, saat [ sure ] = not 0, tekan [Input] untuk konfirmasi, jika tidak ingin tekan [ sure ] = 0, tekan [Input] atau [weight] untuk keluar
3. Pengoperasian :
  - (1) [Metode 1] : dalam mode timbang & switch kalibrasi di posisi kanan, tekan [Func] untuk menghapus semua data berat
  - (2) [Metode 2] : dalam mode timbang, tekan [truck no.], masukkan 1 no. Truck, tekan [zero], hapus truk no. Ini & semua yang berhubungan dengan memori berat tara & data timbang terkait

▲! Data yang sudah dihapus tidak bisa didapat lagi.

▲! Setelah kalibrasi atau mengubah parameter cetak, silahkan hapus semua data berat

## XI. Cara Memasukkan Memori Berat Tara

Indikator & memori 1000 berat tara, cara memasukkan sebagai berikut :

1. Masukan berat tara dengan menggunakan tombol angka ( \* : nilai pengaturan awal)

Langkah	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [ Truck No. ]	Mode Timbang	
2	masukan truk no. Tekan [Input]	[0*****] [0 35790]	Masukan truck no. Contoh : 035790
3	Masukan berat tara. Tekan [Input]	[P ***] [P 01000]	Masukan berat tara Contoh : 1000(kg)
		Kembali ke mode timbang	Selesai

## 2. Mode timbang ke penyimpanan berat Tara

Dalam mode berat Tara, naikkan truk kosong ke timbangan, saat stabil, tekan tombol [ Store Tare], masukan no. Truk & tekan [Input]

## 3. Saat tiapo grup dari data timbang sudah tersimpan, jika tidak ada memory berat dari no truk ini, berat tara dari grup data timbang dianggap sebagai memori berat tara untuk no. Gruk ini & disimpan di RAM.

## **XII. Hemat Daya**

Saat fungsi hemat daya diaktifkan, indikator akan proses hemat daya setelah timbangan dalam nilai 0 ( tanpa ada proses tara berjalan ) selama 30 detik. Tampilan LED akan mati & lampu indikasi tetap hidup. Tekan tombol apa saja untuk mengaktifkan kembali .

Pengaturan hemat daya, dapat dilihat di pengaturan parameter Y pada pengaturan cetak

## **XIII. Cek Versi Software**

Dalam mode timbang , tekan [ Print Set ] & masukan password [30], tekan [input], indikator tampil [Ver\*.\*\*]. \*.\*\*. Adalah versi dari software indikator. Tekan [Weigh] untuk kembali ke mode timbang.

## Bab 4 Perawatan & Perhatian

1. Untuk menjamin kinerja & umur pakai, indikator tidak boleh diletakan langsung di bawah panas sinar matahari & dilketakan diatas tempat yang rata
2. Hindari indikator dari debu, getaran & daerah lembap
3. Load Cell harus dihubungkan dengan baik & benar pada indikator, pemasangan ground secara cermat. Indikator harus dihindari dari listrik tegangan tinggi & daerah magnetic, daerah korosi, sekitar area gampang terbakar
  - ▲! Jangan gunakan indikator di lingkungan dengan gas / uap mudah terbakar & indikator tidak bisa digunakan pada sistem dengan tangki bertekanan
  - ▲! Di daerah yang frekuensi petir tinggi, harus dipasang penangkal petir untuk keselamatan pengguna & indikator beserta perlengkapan lain dari kerusakan.
  - ▲! Load Cell & Indikator termasuk alat yang sensitif terhadap antistatic, harus menggunakan pengukuran bebas antistatic.
4. Dilarang membersihkan indikator dengan cairan intensif seperti bensin & minyal oli
5. Tidak diperbolehkan menuang cairan & eletrik conducting ke indikator , dapat merusak komponen elektrik & korsleting
6. Daya harus dimatikan sebelum menyambung indikator dengan alat lainya
  - ▲! Sumber daya indikator harus dimatikan sebelum menyambung / melepas kabel load cell ke indikator
  - ▲! Sumber daya indikator harus dimatikan sebelum menyambung / melepas kabel scoreboard ke indikator
  - ▲! Sumber daya indikator harus dimatikan sebelum menyambung / melepas kabel komputer ke indikator
  - ▲! Sumber daya indikator harus dimatikan sebelum menyambung / melepas upper monitor ke indikator
7. Informasi : sebelum menggunakan indikator, cek & periksa dulu indikator. Pabrikan hanya bertanggung jawab atas kualitas dari indikator, kompensasi maksimum dari kerusakan indikator tidak lebih 2 kali dari nilai indikator. Pabrikan tidak bertanggung jawab terhadap masalah yang timbul di sistem yang berhubungan dengan indikator
8. Indikator eksternal interface harus digunakan sesuai dengan buku manual. Mengganti tipe koneksi tidak diperbolehkan, jika ada masalah, lepaskan koneksi & bawa ke service center. Pihak yang tidak berkewajiban dilarang untuk memperbaiki untuk mencegah kerusakan lanjut, Indikator tidak diijinkan untuk dibuka sembarangan, jika dilakukan garansi tidak berlaku

9. Baterai tidak termasuk dalam garansi

▲! Untuk memperpanjang umur pakai baterai, lakukan pengecasan penuh sebelum digunakan.

Dalam jangka waktu lama jika tidak digunakan, lakukan pengecasan baterai setiap 2 bulan, lama pengecasan 20 jam

▲! Dalam proses pengiriman & pemasangan, harus diperlakukan dengan hati hati, hindari benturan, goncangan untuk menghindari kerusakan dari komponen elektronik & kerusakan baterai

10. Printer & pita printer terpasang tidak termasuk dalam garansi

▲! Hindari lingkungan yang berdebu

▲! Jangan menggunakan printer pada saat melakukan proses pengecasan

▲! Saat proses cetak, jangan menarik kertas printer untuk menghindari kerusakan print head

▲! Jaga kebersihan printer untuk memperpanjang umur pakai

11. Dalam kondisi penggunaan normal, garansi indikator selama 1 tahun, untuk proses perbaikan, serta indikator bersama kartu garansi. Pabrikan menyediakan perawatan berkala untuk indikator.

## Bab 5      Informasi

### I. Informasi normal

1. ----- Tunggu sebentar, proses inner, jangan lakukan tindakan apapun
2. **Prnt** Tunggu sebentar, proses perpindahan data antar indikator & printer
3. **LoAD** Penyimpanan data

### II. Informasi Indikasi Kesalahan (Error)

1. **Err 03** Peringatan Overload/ Beban Lebih, turunkan beban timbang
2. **Err 19** Zero / 0 atau nilai beban negatif, tidak dapat dicetak
3. **Err 11** Perintah untuk format dokumen salah atau pengaturan cetak salah
4. **Err 12** Perintah untuk pengaturan printer salah
5. **Err 16** Pengaturan tanggal & jam salah
6. **Err 09** Truck No. Tidak tersedia
7. **Err 10** Data Truck No. Melebihi dari kapasitas 1000
8. **Err 28** Tanggal cetak diluar dari tanggal penyimpanan data berat, hapus data terlama atau ubah tanggal cetak tidak lebih kecil dari tanggal penyimpanan data berat

### III. Informasi Indikasi Kesalahan Koneksi

1. **Err P** Printer bermasalah atau koneksi ada masalah, lepaskan koneksi printer, hubungkan kembali printer atau ganti printer
2. **Err 01** Koneksi kabel load cell masalah di signal atau signal - atau melebihi range indikator input signal
  - (1) Jika sebelumnya timbangan normal, kemungkinan kesalahan di kabel koneksi load cell atau load cell rusak
  - (2) Jika timbangan belum dikalibrasi, operator harus cek kabel koneksi load cell
3. **Err 02** Koneksi Kabel load cell atau nilai signal melebihi A/D converting range.
  - (1) Jika sebelumnya timbangan normal, kemungkinan kesalahan di kabel koneksi load cell atau load cell rusak
  - (2) Jika timbangan belum dikalibrasi, lakukan proses ini :
    - a. Cek koneksi kabel load cell
    - b. Cek kapasitas load cell : Kapasitas load cell + kapasitas timbang < kapasitas load cell

# XK3190-A9+P

- 4. Err 05**      Kesalahan proses A/D
- 1.** Jika menggunakan kabel load cell isi 4, cek apakah sudah dihubungkan antara +E & +S , serta -E & -S
  - 2.** Cek koneksi load cell

## IV. Komponen Kesalahan & Penyelesaian

- 1. Err 18**      Keypad ada masalah, tampil selama 10 detik& masuk ke dalam mode timbang, ganti keypad.
- 2. Err 20**      Data di RAM ada yang hilang sebagian. Operator harus geser switch kalibrasi ke posisi ON & hidupkan ulang indikator untuk pengecekan sendiri, jika tidak ada tampil Err 20, geser switch kalibrasi ke posisi OFF
- 3. Err 21**      Data kalibrasi di RAM & EPROM hilang, operator harus menekan plug kalibrasi ke posisi plug kalibrasi, masukan kembali data kalibrasi, hidupkan kembali indikator atau kalibrasi ulang
- 4. Err 22**      RAM ada masalah & rusak, ganti chip & kalibrasi ulang
- 5. Err 23**      EPROM ada masalah & rusak, ganti chip & masukan kembali data asal , hidupkan indikator & kalibrasi ulang
- 6. Err SP**      Printer terpasang masalah, tekan tombol apa saja untuk keluar. Tes koneksi kabel printer atau ganti print head & drive board.

**LAMPIRAN**

Lampiran I.

Format Nota Timbang Tegak :

Weighing bill		Weighing bill		Weighing bill	
S/N	0001	S/N	0001	S/N	0001
Date	2008-01-0	Date	2008-01-01	Date	2008-01-01
Time	12.02.31	Time	12.02.31	Time	12.02.31
Truck.No	12345	Truck.No	12345	Truck.No	12345
C. No.	022	C. No.	022	C. No.	022
G.W.	2.000(kg)	G.W.	2.000(kg)	G.W.	2.000(kg)
TARE	0.300(kg)	TARE	0.300(kg)	TARE	0.300(kg)
N.W.	1.700(kg)	N.W.	1.700(kg)	N.W.	1.700(kg)

**Horizontal bill format:**

Weighing bill							
S/N	Date	Time	Truck.	Cargo. No.	G.W	TARE(kg)	N.W (kg)
0001	2008-01-01	12.03.24	12345	033	2.00	0.300	1.700

**Record format:**

Weighing bill							date: 2008-01-01
S/N	Time	Truck No.	Cargo	G.W. (Kg)	TARE (Kg)	N.W. (Kg)	
0002	12.03.24	12345	033	2.000	0.300	1.700	
0003	12.03.24	00888	033	2.000	0.300	1.700	
0004	12.04.11	00888	022	2.000	0.300	1.700	
Total:			G.W: 8.000(kg)		N.W.: 6.800(kg)		

**Filling type format:** (printing only needs 5 seconds.)

过磅单	
WEIGHT	BILL
第 1 联司磅员留存	Operator
序号 SERIAL No.	123
日期 DATE	2008-01-01
时间 TIME	12 .35 .28
车号 VEHICLE No.	
货号 CARGO No.	
总重 GROSS	1580 kg
皮重 TARE	80 kg
扣率 DISCOUNT	10 %
净重 NFT	1350 kg
备注 REMARK	

# XK3190-A9+P

Lampiran / Appendix 2 : Contoh format laporan ( untuk tipe printer 2, 3 )

## Daily report 1

Date: 2008-01-01

S/N	Time	Truck No.	Cargo	G.W.(kg)	TARE (kg)	N.W.(kg)
0002	12.03.24	12345	033	2.000	0.300	1.700
0003	12.03.24	00888	033	2.000	0.300	1.700
0004	12.04.11	00888	022	2.000	0.300	1.700
Total:		G.W.: 8.000(kg)				N.W.: 6.800(kg)

## Daily report 2

Date: 2008-01-01

S/N	Truck No.	Truck weight (kg)	Times	Total weight(kg)	Total N. W. (kg)
0001	12345	0.300	0002	4. 000	3. 400
0002	00888	0.300	0002	4. 000	3. 400

## Daily report 3

Date: 2008-01-01

S/N	Cargo No.	Times	Total N. W. (kg)
0001	022	0002	3.400
0002	033	0002	3.400

## Appendix 3:Micro printer format (Applicable for printer type=5)

### Folding format:

S/N 0001  
 DATE 02-03-14  
 TIME 10 . 57 . 27  
 T.No. 00001  
 C.No. 001  
 G.W. 10 . 00kg  
 TARE 1 . 00kg  
 N.W 9 . 00kg  
 tel: 1 2 3 4 5 6 7 8

-----  
T.G.W:

10 . 00kg

-----  
T.N.W:

9 . 00kg

### Record format:

DATE 02-03-14  
 S/N weight kg  
 0001 9 . 00  
 0002 9 . 00  
 TOTAL:  
 18 . 00kg

# XK3190-A9+P

Lampiran 4 : Contoh pengoperasian cetak

## I. Pencetakan Nota Timbang pre-set Tara 1 kali secara manual

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Beban ada di timbangan	Tekan [ Preset Tara]	[P00.000]	
2	Masukan pre-set berat Tara	Contoh [1000]	[P1.000]	
3		Tekan [Input]	[ **** ]	Minus Berat Tara
4		Tekan [Input]	[o **** ]	No. Truck awal
5	Masukan truck no.	Contoh [00123 ]	[ o 00123 ]	Jika no. Truck awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
6		Tekan [ Input ]	[hn ***]	No. Muatan awal
7	Masukan muatan no.	Contoh [ 11 ]	[hn 011 ]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
8		Tekan [ Input ]	[Prnt]	Cetak nota timbang

## II. Pencetakan Nota Timbang Muatan 1 kali langsung secara manual

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Beban ada di timbangan	Tekan [ Print]	[o **** ]	No. Truck awal
2	Tekan "0"	Contoh [ 0 ]	[o 00000]	"0" Truk no. berat timbang=muatan
3		Tekan [Input]	[ hn *** ]	No. Muatan awal
4	Masukan muatan no.	Contoh [ 11 ]	[hn 011 ]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
5		Tekan [ Input ]	[Prnt]	Cetak nota timbang

# XK3190-A9+P

III. Cetak nota timbangan (Metode 2 kali penyimpanan berat : truck kosong & truck + muatan, truck + muatan & truck kosong)

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Truck tanpa muatan ada di timbangan (tunggu lampu stabil ON)	Tekan [ Print ]	[o *****]	No. Truck awal
2	Masukan truck no. Baru	Contoh [00123]	[o 00123]	Jika no. Truck awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
3		Tekan [Input]	[hn ***]	No. Muatan awal
4		Tekan [Input]	[hn 011 ]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
5	Masukan truck no.	Tekan [Input]	[LoAd]	Kembali ke mode timbang dalam 1.5 detik
6	Truck dengan muatan ada di timbangan (tunggu lampu stabil ON)	Tekan [ Print ]	[o 00123]	Langkah no. 2
7		Tekan [Input]	[o 00123]	Langkah no. 3
8		Tekan [Input]	[Prnt]	Cetak nota timbang

- ★ Note 5 : jika step 1, truck + muatan , step 6 harus truck tanpa muatan, langkah selanjutnya sama

IV. Pre-Set Berat Tare & Otomatis Cetak Nota Timbang

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1		Tekan [Print Set ]	[Auto *]	Pilih 1: Otomatis cetak
2		Tekan [1]	[Auto 1]	
3		Tekan [Input]	[type *]	Tidak perlu diubah

# XK3190-A9+P

4		Tekan [weigh]	[ 0 ]	Kembali ke mode timbang
5		Tekan [Preset Tare]	[P ***]	
6	Set Tara yang ditentukan	Masukan nilai, Contoh [100]	[P 00100]	
7		Tekan [Input]	[ -100 ]	
8	Truck dengan muatan ada di timbangan	Tekan [Input]	[ 400 ]	Truck dgn muatan 500, minus berat Tara 100
			[Prnt]	Otomatis Cetak nota timbang

## V. Cetak Nota Timbang dengan memanggil berat Tara sesuai dengan Truk No.

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
	Truck No. Dengan berat Tare sudah ditentukan			Sudah disimpan di indikator
1	Truck dengan muatan ada di timbangan (tunggu lampu stabil ON)	Tekan [Truck No.]	[o *****]	No. Truck awal
2	Masukan Truck No. Yang dibutuhkan	Contoh [o 00123]	[o 00123]	Jika truck no. Awal terhubung, tekan [Tare] langsung, tidak perlu masukan truck no.
3		Tekan [Tare]	[ *** ]	Minus berat beban tara tersimpan
4		Tekan [print]	[o ***]	Membutuhkan truck no.
5		Tekan [Input]	[hn ***]	Muatan No. Awal
6	Masukan no. Muatan baru	Contoh [11]	[hn 011 ]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
7		Tekan [Input]	[ Print ]	Cetak nota timbang

# XK3190-A9+P

8	Truck turun dari timbangan, indikator menunjukan berat negatif	Tekan [Tare]	[ 0 ]	Kembali ke mode timbang
---	--	--------------	-------	-------------------------

## VI. Pengaturan berbagai berat Tare truck yg ditetapkan & Cetak nota timbang manual

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1		Tekan [Truck No.]	[o *****]	No. Truck awal
2	Masukan truck no. Baru	Contoh [00123]	[o 00123]	Jika no. Truck awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
3		Tekan [Input]	[P ****]	Berat tara yang ditentukan
4	Masukan niali tara yang ditentukan	Contoh [100]	[P 100 ]	
5		Tekan [Input]	[ 000 ]	Kembali ke mode timbang
6	Truck dengan muatan ada di timbangan (tunggu lampu stabil ON)	Tekan [Truck No.]	[o *****]	No. Truck awal
7	Masukan truck no. Baru	Contoh [00123]	[o 00123]	Jika no. Truck awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
8		Tekan [Tare]	[ *** ]	Minus berat beban tara tersimpan
9		Tekan	[o *****]	no. Truck awal dibutuhkan
10		Tekan	[hn ]	Muatan no. Awal
11	Masukan no. Muatan baru	Contoh [11]	[hn 11]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
12		Tekan [Input]	[ Print ]	Cetak nota timbang
13	Truck turun dari timbangan, indikator menunjukan berat negatif	Tekan [Tare]	[ 0 ]	Kembali ke mode timbang

# XK3190-A9+P

## VII. Pencetakan Nota Timbang (Tipe penyimpanan 1 kali)

Step	Kondisi	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Truck dengan muatan ada di timbangan (tunggu lampu stabil ON)	Tekan [Print]	[o *****]	No. Truck awal
2	Masukan truck no. Baru	Contoh [00123]	[o 00123]	Jika no. Truck awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
3		Tekan [Input]	[hn *** ]	Muatan no. Awal
4	Masukan niali tara yang ditentukan	Contoh [100]	[hn 11]	Jika no. muatan awal dibutuhkan, tekan [Input] langsung, tanpa perlu diganti
5		Tekan [Input]	[ 000]	Kembali ke mode timbang

## VIII. Pencetakan laporan harian ( Rangkap 3 )

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Print]	[P 00]	Pilihan cetak
2	Tekan [ 1 ]	P [ 01 ]	
3	Tekan [Input]	[prnt ]	Cetak laporan harian 3 rangkap

Note 6 : Tanggal yang tercetak di laporan harian : tanggal yg tercantum di indikator 9tekan [date] untuk cek tanggal & mengubah)

## IX. Pencetakan laporan umum

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [Print Set]	[P 00]	Pilihan cetak

# XK3190-A9+P

2	Tekan [ 1 ]	P [ 02 ]	02 : cetak laporan umum 1 03 : cetak laporan umum 2 04 : cetak laporan umum 3 05 : cetak laporan umun 4
3	Tekan [Input]	[prnt ]	Cetak laporan umum