

## INDICATOR GW NEW



### FUNGSI TOMBOL :

#### 1. [UNIT/ESC]+

- Mengganti satuan unit
- Untuk counting
- Membatalkan perintah

#### 2. [OFF]

: Untuk mematikan indicator.

#### 3. [M+/ENTER]

- Untuk akumulasi/penjumlahan barang
- Sebagai tombol Enter

#### 4. [NET/GROSS]

- Untuk pengaturan cahaya pada layar LCD
- Untuk memilih angka

#### 5. [MR/MC]

: Menampilkan dan menghapus angka kumulatif serta untuk berpindah antar digit ke arah kiri.

#### 6. [ON/TARE/ZERO]

- untuk menghidupkan indicator
- kembali ke mode penimbangan
- untuk kembali ke angka NOL.

## **CARA COUNTING**

### **Setting satuan di indicator harus ada satuan "PCS"**

1. Nyalakan indicator
2. Naikkan beban. Contoh beban sebanyak = 10 pc
3. Tekan [**UNIT**] beberapa kali  
sampai layar menampilkan tulisan **Pcs** di sebelah kanan angka
4. Tekan [**NET/GROSS**] → untuk memilih jumlah counting
  - [C 10] → banyak barang 10 pc.
  - Pilihan : 10 / 20 / 50 / 100 pc
5. Tekan [**M+**]
  - [10 Pcs]
6. Counting selesai

## **PENGATURAN PENGGUNAAN FUNGSI**

1. **UF – 01**  
: Nilai internal
2. **UF – 02**  
: penimbangan dengan fungsi pengecekan
3. **UF – 03**  
: fungsi indicator mati secara otomatis
4. **UF – 04**  
: backlight mode setting
5. **UF – 05**  
: hold mode setting
6. **UF – 06**  
: Setting RS232

## **PENGORASIAN UF - 01 s/d UF - 06**

### **UF - 01 (NILAI INTERNAL)**

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
  - [**▶**] → ganti angka ke besar
  - [**◀**] → ganti angka ke kecil
2. Tekan [**M+**]
  - [ 322204 ] → nilai internal
3. Tekan [**UNIT**] → kembali ke UF-01
  - [ UF – 01]
4. Selesai

### **UF – 02 (PENIMBANGAN DENGAN FUNGSI PENGECEKAN Hi - Lo)**

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
2. Tekan [**▶**]
  - [UF – 02]
3. Tekan [**M+**]
  - [Hi – Lo]
4. Tekan [**M+**]
  - [0000.0L]
  - [**▲**] → ganti angka
  - [**▶**] → geser ke arah kanan
  - [**◀**] → geser ke arah kiri
5. Masukkan nilai Low (terendah). Misal berat kapasitas full : 150 kg
  - [0050.0L] → berat terendah misal : 50 kg
6. Tekan [**M+**]
  - [0000.0H]
7. Masukkan nilai High (tertinggi).
  - [0100.0H] → berat tertinggi misal : 100 kg
8. Tekan [**M+**]

- [ 0 0 b]

A B

A → Indikasi pada layar untuk fungsi check weighing

0 = indikasi layar menyala setelah hasil timbang stabil.

1 = indikasi layar menyala dengan mengabaikan hasil timbang yang stabil.

2 = indikasi layar menyala dengan mengabaikan hasil timbang.

B → Fungsi bunyi menyala pada status :

0 = tidak ada fungsi/suara

1 = OK, buzzer bunyi

2 = LO dan HI

- [ 0 0 b]

- Penimbangan normal dan tidak mengeluarkan bunyi.

- [ 0 1 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan tidak mengeluarkan bunyi

- [ 0 2 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan tidak mengeluarkan bunyi

- [ 1 0 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO
- Beban  $\geq 50 \leq 100$  kg → tampil tulisan OK
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI
- Tidak mengeluarkan bunyi

- [1 1 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan tidak mengeluarkan bunyi

- [1 2 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan mengeluarkan bunyi

- [2 0 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI
- Tidak mengeluarkan bunyi

- [2 1 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan tidak mengeluarkan bunyi

- [2 2 b]

- Beban  $\leq 50\text{kg}$  → tampil tulisan LO dan mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 50$  dan  $\leq 100$  kg → tampil tulisan OK dan tidak mengeluarkan bunyi
- Beban  $> 100\text{kg}$  → tampil tulisan HI dan mengeluarkan bunyi

9. Tekan [M+] kembali ke UF-02

- [UF – 02]

## **UF – 03 ( FUNGSI INDICATOR MATI SECARA OTOMATIS)**

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
2. Tekan [**▶**]
  - [UF – 02]
3. Tekan [**▶**]
  - [UF – 03]
4. Tekan [**M+**]
  - [t – AoFF]
5. Tekan [**M+**]
  - **Off – 00** → indicator mati secara manual (akan mati jika ditekan tombol [**OFF**])
  - **Off – 01** → indicator mati secara otomatis setelah 1 menit
  - **Off – 02** → indicator mati secara otomatis setelah 2 menit
  - **Off – 03** → indicator mati secara otomatis setelah 3 menit
  - **Off – 04** → indicator mati secara otomatis setelah 5 menit
  - **Off – 05** → indicator mati secara otomatis setelah 10 menit
  - Tekan [**▶**] untuk mengganti angka
6. Tekan [**M+**] kembali ke UF-03  
[UF – 03]

## **UF – 04 ( BACKLIGHT MODE SETTING )**

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
2. Tekan [**▶**]
  - [UF – 02]
3. Tekan [**▶**]
  - [UF – 03]
4. Tekan [**▶**]
  - [UF – 04]
5. Tekan [**M+**]
  - [bL – SET]
6. Tekan [**M+**]
  - **Auto** → jika indicator tidak digunakan, secara otomatis lampu akan mati sendiri
  - **On** → lampu backlight akan tetap hidup (menyala)
  - **Off** → lampu backlight tidak hidup (mati)
  - Tekan [**▶**] untuk mengganti mode
7. Tekan [**M+**] kembali ke UF-04  
[UF – 04]

## **UF – 05 ( HOLD MODE SETTING )**

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
2. Tekan [▶]
3. Tekan [▶]
  - [UF – 02]
4. Tekan [▶]
  - [UF – 03]
5. Tekan [▶]
  - [UF – 04]
6. Tekan [**M+**]
  - [Hold]
7. Tekan [**M+**]
  - Hold – 0 → tidak ada fungsi Hold (penimbangan normal).
  - Hold – 1 → menampilkan nilai beban tertinggi (lampu Hold akan menyala)  
Indicator akan membaca jika nilai beban selanjutnya lebih besar dari sebelumnya.  
**[ZERO]** → kembali ke nol
  - Hold – 2 → menampilkan nilai beban pertama (lampu Hold akan menyala)  
Indicator tidak akan membaca nilai beban selanjutnya meskipun beban ditambahkan dan nilainya lebih besar dari sebelumnya.  
**[ZERO]** → kembali ke nol
  - Hold – 3 → menampilkan nilai beban pertama (lampu Hold akan menyala)  
Indicator tidak akan membaca nilai beban selanjutnya meskipun beban ditambahkan. Dan jika beban diambil maka secara otomatis indicator akan kembali ke nilai nol.
  - **Hold – 4 → akumulasi data (beban)**
    - Naikkan beban ke 1. Misal : 10 kg
    - Tekan [**M+**]
      - = 01 =
      - [10.00]



- Turunkan beban ke 1
- Naikkan beban ke 2. Misal : 20 kg
- Tekan **[M+]**
  - = 02 =
  - [30.00] → hasil penjumlahan beban ke 1 + ke 2 (10+20=30)
  - dst
- Tekan **[UNIT]** → untuk menghapus total nilai akumulasi

- Hold – 5 → untuk timbangan hewan

3	0	0	0	1	5
(a)	(b)	(c)	(d)	(e)	(f)

keterangan :

**(a) Setting waktu dalam satuan detik**

- 0 : 0.5 detik
- 1 : 1.0 detik
- 2 : 2.0 detik
- 3 : 4.0 detik
- 4 : 8.0 detik

**(b) & (c) nilai tetap untuk angka nol**

**(d) (e) (f) range setting**

**Contoh : 3 0 0 0 1 5 (a : 3 => 4.0 detik & f : 5 => range setting)**

- Naikkan beban
- Tunggu beberapa detik sesuai dengan setting yang tadi dibuat.
- Indicator akan menampilkan nilai beban pertama (lampu Hold akan menyala).

Indicator tidak akan membaca nilai beban selanjutnya meskipun beban ditambahkan. Dan jika beban diambil maka secara otomatis indicator akan kembali ke nilai nol (mode penimbangan).

8. Tekan **[M+]** kembali ke UF-05

- [UF – 05]

## UF - 06 ( SETTING RS232)

1. Tekan [**M+**] + [**ON**] tahan beberapa saat sampai tampil UF-01
  - [UF - 01]
2. Tekan [**▶**]
  - [UF - 02]
3. Tekan [**▶**]
  - [UF - 03]
4. Tekan [**▶**]
  - [UF - 04]
5. Tekan [**▶**]
  - [UF - 05]
6. Tekan [**▶**]
  - [UF - 06]
7. Tekan [**M+**]
  - [rS232]
8. Tekan [**M+**]
  - [r n P 0] → no function (tanpa fungsi)
  - [r n P 1] → transmisi berkelanjutan
  - [r n P 2] → transmisi otomatis setelah stabil
  - [r n P 3] → transmisi (simple format)
  - [r n P 4] → transmisi (full format)

S/N	WT/ kg
0001	1.0000
0002	1.0000
0003	1.0000
0004	1.0000
0005	1.0000
0005	5.0000

**RNP 03**

TICKET	NO .0001
G	1.000kg
T	0.000kg
N	1.000kg
TICKET	NO .0002
G	1.000kg
T	0.000kg
N	1.000kg
TICKET	NO .0003
G	1.000kg
T	0.000kg
N	1.000kg
TOTAL NUMBER OF TICKETS 0003	
TOTAL NET	3.000kg

**RNP 04**

9. Tekan **[M+]**

- [bAud] → Baud Rate setting (2400/4800/9600/19200)
- [◀▶] → ganti angka

10. Tekan **[M+]** kembali ke UF- 06

- [UF – 06]

**Nb :**

“ untuk akumulasi jumlah beban tekan **[MR/MC]** “

The image shows three printed tickets from a scale, labeled RNP 03, RNP 04, and RNP 05. Each ticket displays a table of weight measurements (TS/N and WT/kg) and a summary of ticket counts and total net weight.

TS/N	WT/kg
0001	+ 1
00.01	
0002	+ 1
00.00	
0003	+
50.00	
0004	+
50.01	
0005	+
50.01	
<hr/>	
0005	+ 3
50.03	

**TOTAL NUMBER OF TICKETS 03**  
**TOTAL NET + 250.01 kg**

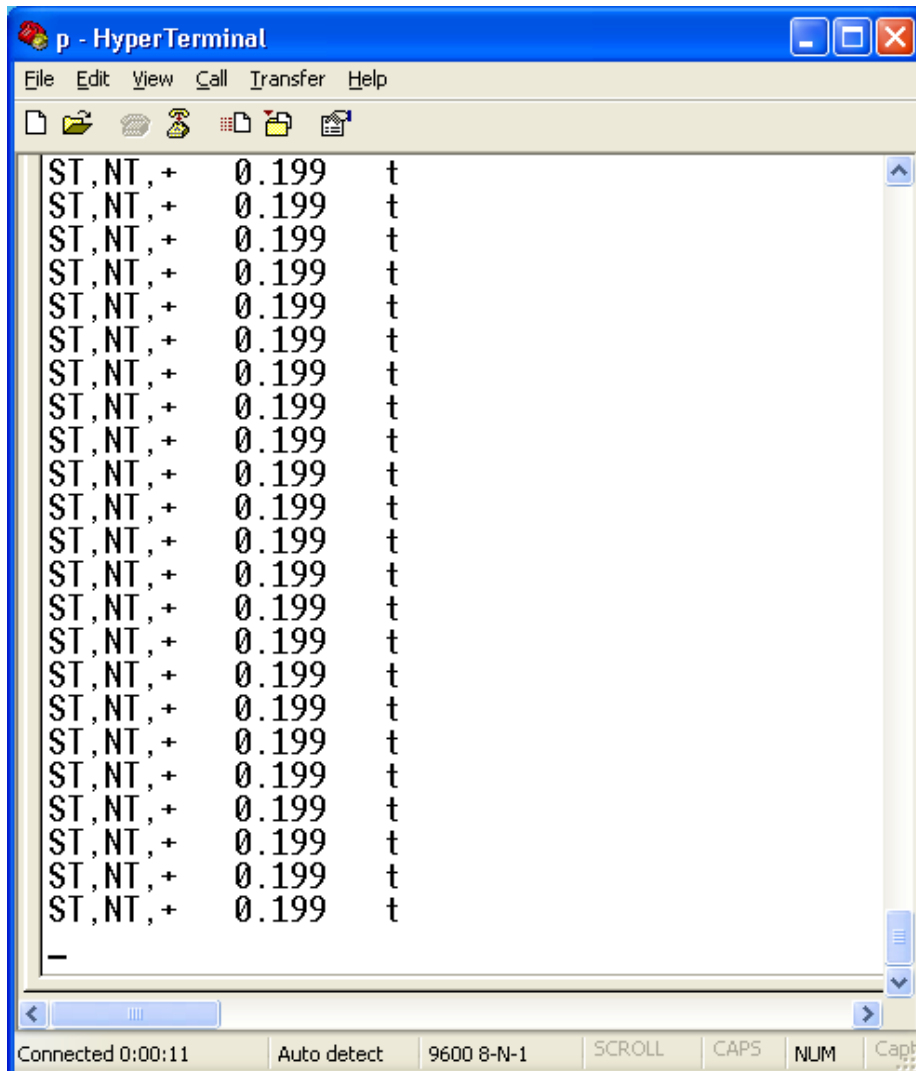
TICKET	NO.	WT/kg
TICKET	NO.01	
N	+	100.01 kg
G	+	100.01 kg
ACC	+	100.01 kg
TICKET	NO.02	
N	+	50.01 kg
G	+	50.01 kg
ACC	+	150.02 kg
TICKET	NO.03	
N	+	100.02 kg
G	+	100.02 kg
ACC	+	250.04 kg

**TOTAL NUMBER OF TICKETS 03**  
**TOTAL NET + 250.04 kg**

## **PEMBACAAN HYPER TERMINAL**

Baud Rate : 2400 / 4800

r n P : 1 (transmisi berkelanjutan)



**NB : Tidak bisa dikoneksi ke program GENWEIGH**

## **KONEKSI KE SCOREBOARD RS**

Baud Rate : 9600

r n P : 1 (transmisi berkelanjutan)

Pembacaan di indicator : 50.00

Pembacaan di scoreboard : 50.0 (nilai 0 kurang satu)

## **EKSTERNAL KALIBRASI :**

1. **ECF – 01**  
: Zero dan kalibrasi beban
2. **ECF – 02**  
: Kalibrasi Nol
3. **ECF – 03**  
: Kalibrasi Beban

## **CARA ZERO DAN KALIBRASI BEBAN :**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan tombol **[M+] + [MR/MC]**
  - [ECF – 01]
3. Tekan **[M+]**
  - [CAL]
4. Tekan **[M+]**
  - [ZERO]
5. Tekan **[M+]**
  - Ketik/masukkan berat beban yang diinginkan. Misal : 0150.00 (150 kg)
  - **[▲]** → untuk mengganti angka
  - **[◀▶]** → untuk berpindah antar angka
6. Tekan **[M+]**
  - [150.00] → angka berkedip
7. Naikkan beban sesuai dengan berat yang sudah ditentukan
8. Tekan **[M+]**
9. Kalibrasi selesai

## **CARA KALIBRASI NOL :**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan tombol **[M+] + [MR/MC]**
  - [ECF – 01]
3. Tekan **[▶]**
  - [ECF - 02]
4. Tekan **[M+]**
  - [ZERO]
5. Tekan **[M+]**
  - [CEntr]
6. Tekan **[M+]** kembali ke mode penimbangan
  - [0.00]

## **CARA KALIBRASI BEBAN :**

1. Nyalakan timbangan
2. Tekan tombol **[M+] + [MR/MC]**
  - [ECF – 01]
3. Tekan **[▶]**
  - [ECF - 02]
4. Tekan **[▶]**
  - [ECF - 03]
5. Tekan **[M+]**
  - Ketik/masukkan berat beban yang diinginkan. Misal : 0150.00 (150 kg)
  - **[▲] →** untuk mengganti angka
  - **[◀▶] →** untuk berpindah antar angka
10. Tekan **[M+]**
  - [150.00] → angka berkedip
11. Naikkan beban sesuai dengan berat yang sudah ditentukan
12. Tekan **[M+]**
13. Kalibrasi selesai

## **SETTING KUNCI PENGATURAN (LOCK FUNCTION SETTING)**

- 1. LF – 01**  
: kalibrasi berat
- 2. LF – 02**  
: setting kapasitas dan nilai toleransi
- 3. LF – 03**  
: kalibrasi linear
- 4. LF – 04**  
: setting filter
- 5. LF – 05**  
: pengaturan kisaran nol
- 6. LF – 06**  
: setting spesifikasi tertentu
- 7. LF – 07**  
: gravitasi (Nilai G) sebelum kalibrasi
- 8. LF – 08**  
: 00 or 01 (default is 00)

## **LF - 01 (KALIBRASI BERAT)**

1. Tekan **[ON]** + **[MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [**▲**] → mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan **[M+]**
  - [LF 01]
4. Tekan **[M+]**
  - [CAL]
5. Tekan **[M+]**
  - [ZERO]
6. Tekan **[M+]**
  - Ketik/masukkan berat beban yang diinginkan. Misal : 0150.00 (150 kg)
  - [**▲**] → untuk mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
7. Tekan **[M+]**
  - [150.00] → angka berkedip
8. Naikkan beban sesuai dengan berat yang sudah ditentukan
9. Tekan **[M+]**
10. Kalibrasi selesai



## LF - 02 (SETTING KAPASITAS DAN NILAI TOLERANSI)

Misal : 150.00kg x 0.01kg

1. Tekan [ON] + [MR/MC] ditahan sampai tampil dilayar :

○ [P 0000]

2. Masukkan password

○ [P 0020]

○ [▲] → mengganti angka

○ [◀▶] → untuk berpindah antar angka

3. Tekan [M+]

○ [LF 01]

4. Tekan [▶]

○ [LF 02]

5. Tekan [M+]

○ [SPEC]

6. Tekan [M+]

○ [U00000] → *setting satuan*

**[U 0 0 0 0 0]**

**[U 3 2 1 0 4] → setting untuk gram**

**[A B C D E F]**

A → satuan berat yang ke satu ( 0=kg, 1=t, 2=lb )

B → satuan berat yang ke dua

C → satuan berat yang ke tiga

D → satuan berat yang ke empat

E → satuan berat yang ke lima

F → total satuan yang dipakai

○ [U29003] → rubah menjadi : **029003 (kg/lb/pcs)**

○ [▲] → mengganti angka

○ [◀▶] → untuk berpindah antar angka

7. Tekan [M+]

○ [C00000] → *setting kapasitas*

○ [015000] → 150.00 kg

○ [▲] → mengganti angka

- [◀▶] → untuk berpindah antar angka
8. Tekan [M+]
- [d00000] → **setting desimal point**
  - [120000] → **0.01** kg
  - [▲] → mengganti angka
  - [◀▶] → untuk berpindah antar angka
9. Tekan [M+] kembali ke LF 02
- [LF 02]

## **LF - 03 (KALIBRASI LINEAR)**

**Misal : 150.00kg x 0.01kg**

1. Tekan [ON] + [MR/MC] ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [▲] → mengganti angka
  - [◀▶] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan [M+]
  - [LF 01]
4. Tekan [▶]
  - [LF 02]
5. Tekan [▶]
  - [LF 03]
6. Tekan [M+]
  - [ LinE ]
7. Tekan [M+]
  - [078279] → nilai internal
8. Tekan [M+]
  - [01 1]
9. Tekan [M+]
  - [078284] → nilai internal

- Naikkan beban 1/3 dari berat full kapasitas
- 10. Tekan **[M+]**
  - [02 1]
- 11. Tekan **[M+]**
  - [078284] → nilai internal
  - Naikkan beban 2/3 dari berat full kapasitas
- 12. Tekan **[M+]**
  - [03 1]
- 13. Tekan **[M+]**
  - [078284] → nilai internal
  - Naikkan beban penuh
- 14. Tekan **[M+]** kembali ke LF - 03
  - [LF - 03]

## **LF - 04 (SETTING FILTER)**

1. Tekan **[ON] + [MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
    - [P 0000]
  2. Masukkan password
    - [P 0020]
    - [**▲**] → mengganti angka
    - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
  3. Tekan **[M+]**
    - [LF 01]
  4. Tekan [**▶**]
    - [LF 02]
  5. Tekan [**▶**]
    - [LF 03]
  6. Tekan [**▶**]
    - [LF 04]
  7. Tekan **[M+]**
    - [FiL 0] s/d [Fil 8]
    - [FiL 7] → filter standard
  8. Tekan **[M+]** kembali ke LF 04
- NB:**  
***“Semakin tinggi nilai Filter, maka semakin lambat pergerakan angka timbang”***

- [LF 04]

## **LF - 05 (PENGATURAN KISARAN NOL)**

1. Tekan **[ON]** + **[MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [**▲**] → mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan **[M+]**
  - [LF 01]
4. Tekan [**▶**]
  - [LF 02]
5. Tekan [**▶**]
  - [LF 03]
6. Tekan [**▶**]
  - [LF 04]
7. Tekan [**▶**]
  - [LF 05]
8. Tekan **[M+]**
  - [Zero 0] → default setting
  - [Zero 1] → 1 divisi tidak tampil
  - [Zero 2] → 2 divisi tidak tampil
  - [Zero 3] → 3 divisi tidak tampil
  - [Zero 4] → 4 divisi tidak tampil
  - [Zero 5] → 5 divisi tidak tampil
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
9. Tekan **[M+]** kembali ke LF 05
  - [LF 05]

## **LF - 06 (PENGATURAN SPESIFIKASI)**

1. Tekan **[ON]** + **[MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [**▲**] → mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan **[M+]**
  - [LF 01]
4. Tekan [**▶**]
  - [LF 02]
5. Tekan [**▶**]
  - [LF 03]
6. Tekan [**▶**]
  - [LF 04]
7. Tekan [**▶**]
  - [LF 05]
8. Tekan [**▶**]
  - [LF 06]
9. Tekan **[M+]**
  - [ruLE]
10. Tekan **[M+]**
  - [ruLE 1] → tidak ada lisensi untuk pengaturan timbangan
  - [ruLE 2] → kalibrasi eksternal tidak tersedia
  - [ruLE 3] → kalibrasi eksternal tidak tersedia
  - [ruLE 4] → kalibrasi eksternal tidak tersedia
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
11. Tekan **[M+]** kembali ke LF 06
  - [LF 06]

## **LF - 07 (G SETTING)**

1. Tekan **[ON]** + **[MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [**▲**] → mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan **[M+]**
  - [LF 01]
4. Tekan [**▶**]
  - [LF 02]
5. Tekan [**▶**]
  - [LF 03]
6. Tekan [**▶**]
  - [LF 04]
7. Tekan [**▶**]
  - [LF 05]
8. Tekan [**▶**]
  - [LF 06]
9. Tekan [**▶**]
  - [LF 07]
10. Tekan **[M+]**
  - [G SEt]
11. Tekan **[M+]**
  - [G1 SEt]
12. Tekan **[M+]**
  - [9.79585] → nilai standard
13. Tekan **[M+]**
  - [G2 SEt]
14. Tekan **[M+]**
  - [9.79585] → nilai standard
12. Tekan **[M+]** kembali ke LF 07
  - [LF 07]

## **LF - 08 (PENGATURAN MANUFAKTUR)**

1. Tekan **[ON]** + **[MR/MC]** ditahan sampai tampil dilayar :
  - [P 0000]
2. Masukkan password
  - [P 0020]
  - [**▲**] → mengganti angka
  - [**◀▶**] → untuk berpindah antar angka
3. Tekan **[M+]**
  - [LF 01]
4. Tekan [**▶**]
  - [LF 02]
5. Tekan [**▶**]
  - [LF 03]
6. Tekan [**▶**]
  - [LF 04]
7. Tekan [**▶**]
  - [LF 05]
8. Tekan [**▶**]
  - [LF 06]
9. Tekan [**▶**]
  - [LF 07]
10. Tekan [**▶**]
  - [LF 08]
11. Tekan **[M+]**
  - [KEY 00]
13. Tekan **[M+]** kembali ke LF 08
  - [LF 08]