

PETUNJUK PENGGUNAAN



XK315-A1X series INDIKATOR TIMBANGAN

Aplikasi : Timbangan Electronic Platform, Timbangan Weighing, dll.

1 PENGANTAR

1.1 TINDAKAN PENCEGAHAN PERINGATAN!



- ▲ Jangan menggunakan Indikator XK315-A1X series pada lingkungan yang berbahaya dan berdebu.
 - ▲ Jangan menuangkan cairan dan memasukan indikator ke dalam cairan
 - ▲ Jangan meletakkan Indikator di bawah cahaya matahari langsung atau dekat dengan sumber panas lainnya
 - ▲ Jangan membuka Indikator
- Garansi tidak berlaku jika ketentuan ini diabaikan. Indikator hanya boleh dibuka atau diperbaiki oleh pihak yang ditunjuk.



PERINGATAN BAHAYA!

Bahaya Sengatan Listrik

- ▲ Selalu melepaskan / mencabut steker AC sebelum melakukan pekerjaan pada Indikator, bahaya sengatan listrik jika ada kerusakan pada kabel power.
- ▲ Cek kondisi kabel power secara berkala, lepaskan / cabut steker jika ada masalah pada kabel.



PEMBUANGAN!

Sesuai dengan konfirmasi dari kebijakan Eropah 2002/96/EC untuk sampah elektronik dan perlengkapan elektronik (WEEE), Peralatan ini tidak boleh dibuang pada tempat pembuangan limbah/sampah domestik. Hal ini jug berlaku bagi negara diluar dari EU sesuai dengan peraturan negara tersendiri.

Pembuangan dari produk ini dapat dilakukan sesuai dengan peraturan yg berlaku untuk peralatan elektronik & elektrik.

Jika ada pertanyaan, silahkan hubungi agen/dealer dari tempat penjualan produk ini.

Indikator jika diserahkan kepada pihak ketiga/ lainnya untuk pemakaian pribadi atau pekerjaan lainnya, peraturan ini tetap berlaku.

Indikator ini menggunakan baterai yang dapat dicas/diisi ulang. Baterai mengandung logam berat. Silahkan pelajari peraturan setempat untuk pembuangan limbah bahan berbahaya.

1.2 DESKRIPSI

Petunjuk Penggunaan ini adalah dokumen pelengkap dari Petunjuk Pemakaian Indikator Timbangan XK315-A1X series.

Ikuti dengan seksama petunjuk untuk konfigurasi dan kalibrasi indikator.

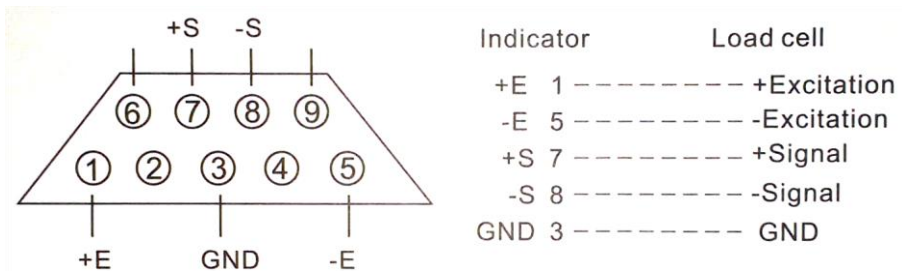
Dengan tidak mengikuti salah satu langkah/petunjuk dari manual ini dapat mengakibatkan indikator tidak berfungsi normal.

2 FUNGSI KEYPAD

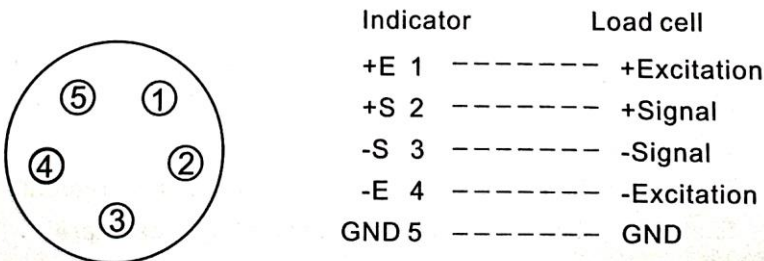
TOMBOL	FUNGSI
[OFF]	OFF
[ON]	ON
[.°]	Manual Akumulasi
[*]	Pilihan dari pengaturan & penimbangan normal
[→]	Memindah posisi angka yg berkedip ke sebelah kanan selama proses pengaturan & Tara
[↑]	Pengaturan sementara tampilan resolusi tinggi selama proses pengaturan & Tara
[→ 0 ←]	Menolkan tampilan, pengaturan point nol atau masukkan nilai tara

3 KONEKTOR LOAD CELL

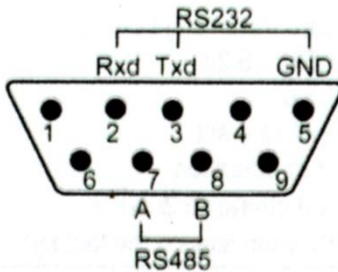
3.1 Load Cell ke Indikator D-B 9 pin



3.2 Load Cell ke Indikator 5 pin



4 KONEKTOR RS232 / RS485



4.1 PENGATURAN RS232

Number of bits	Parity	Number of stop bit
8	No	1

4.2 Continuous ASCII RS-232 data output format

4.2.1 Automatic Output

4.2.1.1 Address : Adr=00

Format data ACSII "=",X1,X2,X3,X4,X5,X6"

<stx> =, X1,X2,X3,X4,X5,X6 <cr>

X1,X2,X3,X4,X5,X6 : data berat

Jika berat [100.00]kg, continuous output = 00.001 = 00.001 =

4.4.1.2 Address : Adr = 99

Format data ACSII "=",X6,X5,X4,X3,X2,X1"

<stx> =, X6,X5,X4,X3,X2,X1 <cr>

X6,X5,X4,X3,X2,X1 : data berat

Jika berat [100.00]kg, continuous output = 100.00 = 100.00 =

4.4.1.3 Manual & Otomatis Printing Output

Address : Adr = 01-98

5 KONFIGURASI

Hubungkan load cell ke indikator & lakukan pengaturan parameter berikut

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [→0←] & [ON]	Proses cek mulai [Uer7.9] [0] - [9] [0]	Menggunakan daya listrik, tekan [→0←][ON] hidupkan, pengecekan segmen, tampil no edisi [UE—7.9] selama 1.5 detik
2	Tekan [*] Tekan [*]	[CAL SP] [-SET-]	Masuk mode pengaturan Proses pengaturan
	Tekan [→]	[d 1]	Pemilihan divisi timbang
3	Tekan [↑] Tekan [↑]	[d 2] [d 0.1]	0.001-0.002-0.005-10-20-50- 100-200-500-0.10-0.20-0.50- 0.010-0.020-0.050-1-2-5-0.1- 0.2-0.5-0.01-0.02-0.05, Contoh : d=0.1
4	Tekan [*] Tekan [→] Tekan [↑] Tekan [↑] Tekan [↑]	[6000] [000000] [001000] [002000] [003000]	Pilih F . S Contoh : F.S=3000
5	Tekan [*] Tekan [→]	[FLt 10] [FLt 00]	Pengaturan Parameter Filter : 00-99 & 99-00
6	Tekan [*] Tekan [→] Tekan [→]	[AUtP00] [AUtP00] [AUtP00]	Pengaturan fungsi otomatis OFF AUt = 00 Tidak aktif Aut = 01 Aktif

	Tekan [↑]	[AutP10]	Pemilihan Zero track Range (1-9) : 1:0.4d 2:0.8d 3:1.2d 4:1.6d 5:2d 6:2.4d 7:2.8d 8:3.2d 9:3.6d Angka desimal :pengaturan zero (0) Angka desimal = 0, zero tdk aktif saat ON Angka desimal = 1, zero aktif, 20%FS. Contoh : AUt:10
7	Tekan [*]	[ADr 00]	Continuous Output : ADr =00
8	Tekan [*] Tekan [→]	[b 2400] [b 4800]	Jarak baud rate : 1200→ 2400→ 4800→ 9600. Contoh : b=4800
9	Tekan [*]	[1000]	No. : 1, Set point output Berat<1000 tampilan Lo *
10	Tekan [*]	[2000]	No. : 2, Set point output 1000<Berat<2000 tampilan OK Berat>2000 tampilan Hi *
11		[0]	Konfigurasi selesai & masuk proses kalibrasi

Catatan: Penimbangan satuan ONCE, proses akumulasi 1 kaliizinkan jika nilai tampilan dibawad 20d

6 Kalibrasi

Proses kalibrasi harus dilakukan setelah pengaturan parameter

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [*] Tekan [→]	[CAL SP] [CAL 00]	Masuk Proses kalibrasi Nol (0) kan timbangan
2	Tekan [*]	[----] [3000]	Zero kalibrasi mulai & tunggu sampai kalibrasi selesai
3	Naikkan beban standar untuk F.S di tatakan timbang & tekan [*]	[----] [3000]	Zero kalibrasi mulai & tunggu sampai kalibrasi selesai

Tekan tombol [*] 3 kali selama proses kalibrasi atau konfigurasi, indikator akan tampil. Untuk melihat A/D count, tekan tombol [→] sewaktu [- A-d -] tampil, tekan tombol [*] untuk kembali ke mode penimbangan.

7 ADC COUNT DISPLAY

Step	Proses	Tampilan	Keterangan
1	Tekan [*]	[CAL SP]	Masuk Proses kalibrasi
2	Tekan [*]	[-SET]	Pilih Menu
3	Tekan [*]	[-Ad]	ADC Count Display
4	Tekan [→]	[123456]	Display ADC Count 123456
5	Tekan [*]	[0]	Kembali ke Mode Timbang